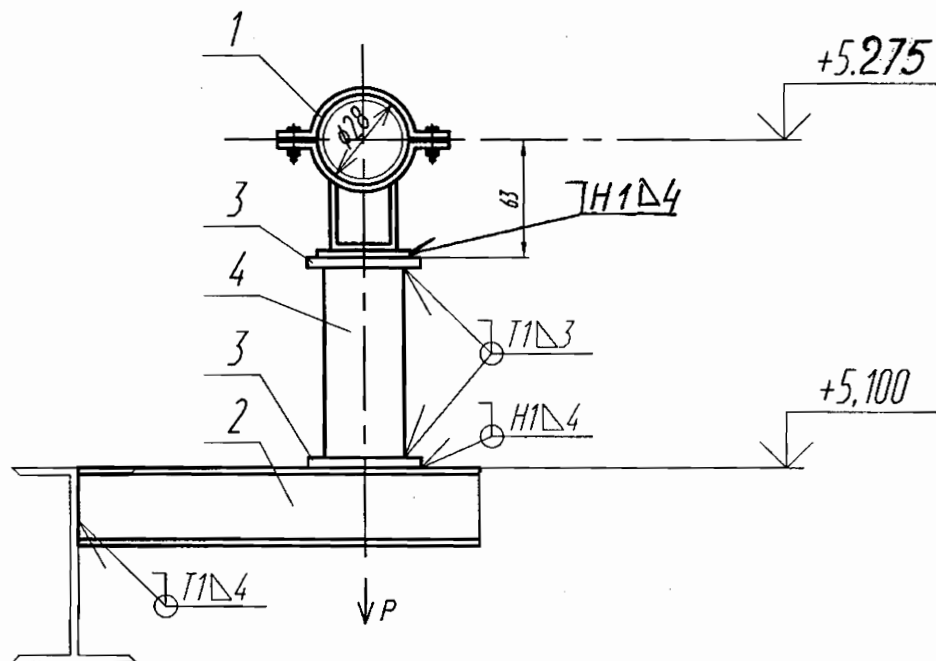


93707075-W

Перв. примен.
М-867707

Справ. №



ООО «Атомэнергопроект»

Директор *Канаев А.Н.* Канаев А.Н.

Технические характеристики

$P_p = 295 \text{ Н (30 кгс)}$ – рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами Э46А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Масса наплавленного металла – 0,5 кг.
2. Размеры для справок.
3. Длина стойки поз. 4 дана с монтажным припуском.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

ОАО «НИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.

Инв. № 496824

М-867707СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Темников	<i>ТН</i>	05.13	
Проверил	Лидо	<i>Лидо</i>	05.13	
Т.контр	Темников	<i>ТН</i>	05.13	
Нач.сект	Пахомов	<i>Пахомов</i>	05.13	
Н.контр				
Утв	Алексеев	<i>Алексеев</i>	05.13	

Опора

Лит		Масса	Масштаб
И		15,1	—
Лист		Листов 1	
ОАО "Турбоатом"			

Копировал:

Формат А4